文章编号:1674-8190(2018)02-230-09

# 直升机桨叶连续后缘襟翼设计与气动影响分析

李贇,董凌华,周金龙,杨卫东

(南京航空航天大学 直升机旋翼动力学国家重点实验室,南京 210016)

摘 要:在直升机旋翼减振应用中,连续后缘襟翼和常规分离式襟翼相比具有重量轻、结构紧凑、气流平稳等 优点。选用压电纤维复合材料作为驱动材料,基于 NACA23012 翼型设计带有连续变形后缘襟翼的桨叶段,对 襟翼及其驱动结构进行选材设计分析;采用流固耦合方法分析连续后缘襟翼对剖面翼型气动特性的影响。结 果表明:连续后缘襟翼在直升机桨叶工作迎角、马赫数范围内可实现有效偏转,显著改变翼剖面气动升力和力 矩,证明了连续后缘襟翼在旋翼减振控制中的潜在应用价值。

关键词:旋翼;直升机;连续后缘襟翼;流固耦合;压电纤维复合材料

**中图分类号:** V275<sup>+</sup>.1 文献标识码: A

## Design and Aerodynamic Authority Analysis of Continuous Trailing-edge Flap for Helicopter Blade

Li Yun, Dong Linghua, Zhou Jinlong, Yang Weidong

(National Key Laboratory of Rotorcraft Aeromechanics, Nanjing University of Aeronautics and Astronautics, Nanjing 210016, China)

Abstract: Continuous trailing-edge flap has many advantages over conventional discrete flap in helicopter rotor vibration reduction applications, such as light weight, compact structure and stable airflow. Macro fiber composite is chosen as the actuating material. A blade section with a continuous trailing-edge flap is designed based on NACA23012 airfoil, and its materials are selected and analyzed. The influence of continuous trailing-edge flap on airfoil aerodynamic characteristics is analyzed by fluid-solid coupling method. Results show that continuous trailing-edge flap can output sufficient deflection under the working conditions of helicopter blade, including angle of attack as well as Mach number, and improve aerodynamic lift and moment of the blade profile significantly, which demonstrates the potential value of continuous trailing-edge flap in rotor vibration reduction applications.

Key words: rotor; helicopter; continuous trailing-edge flap; fluid-solid coupling; macro fiber composite

0 引 言

主动控制后缘襟翼(Active Controlled Flap, 简称 ACF)智能旋翼技术是直升机发展的重要方

基金项目:南京航空航天大学研究生创新基地(实验室)开放基金 (kfjj20160109) 江苏高校优势学科建设工程资助项目

通信作者: 董凌华, donglinghua@nuaa. edu. cn

向之一,其原理是通过主动调节旋转桨叶气动力在 桨盘上的分布,从而降低旋翼振动载荷,提升直升 机的性能。

DOI: 10.16615/j. cnki. 1674-8190, 2018, 02, 012

国内外对该技术展开了广泛的研究。国外比 较成功的 ACF 旋翼试验有 F.K.Straub 等<sup>[1-2]</sup>的 SMART 旋翼试验、E. Muir 等<sup>[3]</sup>的旋翼塔试验以 及 P. Lorber 等<sup>[4]</sup>的旋翼风洞试验,这些试验都取 得了良好的减振效果。O. Dieterich 等<sup>[5-6]</sup>对带后 缘襟翼的 BK-117 直升机进行了飞行试验,平飞 时,4 阶桨穀力减小 50%~90%。国内,张柱等<sup>[7]</sup> 对智能旋翼技术展开了研究,设计的双 X 压电驱

**收稿日期:**2017-11-03; 修回日期:2017-11-14

动机构可实现激振频率为 18 Hz 时后缘襟翼输出 7.8°的偏角;刘士明等<sup>[8]</sup>进行的后缘襟翼减振仿真 得到约 50%的减振效果。上述研究成果证明了主 动控制后缘襟翼能够有效地降低直升机的振动 水平。

在早期,主要是基于分离式的后缘襟翼开展直 升机旋翼减振主动控制研究,即襟翼是在桨叶加工 之后安装上去的,会在桨叶表面留下缝隙,而且后 缘襟翼多是由压电片、压电堆等驱动,这些驱动装 置结构重量大,会增加桨叶的动力学设计难度。压 电纤维复合材料(Macro Fiber Composite,简称 MFC)的出现为主动控制后缘襟翼的发展带来了 新的技术解决途径<sup>[9]</sup>,MFC 不仅具有良好的驱动 能力,而且其厚度薄、重量轻、强度高,具有一定的 韧性,能够布置于曲面结构中,对结构的影响较小。

本文将 MFC 作为后缘襟翼的驱动材料,基于 NACA23012 翼型设计连续后缘襟翼(Continuous Trailing-edge Flap,简称 CTEF),采用热弹性比拟 法和有限元方法分析 CTEF 在电场作用下的驱动 效果,采用流固耦合方法计算桨叶段后缘襟翼偏转 对剖面翼型气动特性的影响。

## 基于热弹比拟法的压电纤维复合 材料建模

MFC 是由 NASA 开发的一种智能材料,可作 为作动器或传感器,具有良好的力学特性和可靠 性。MFC 的结构如图 1 所示<sup>[10]</sup>。



图 1 MFC 的结构组成 Fig. 1 Schematic structure of MFC

与传统的压电陶瓷相比,MFC 有众多优 点<sup>[11]</sup>:MFC 强度高、韧性大,不容易出现脆性断裂;叉指电极电场方向沿着纤维的纵向覆盖了整个 压电层,使 MFC 具有更高的 d<sub>33</sub>压电常数和机电 耦合系数,能够产生相对更大的驱动力和输出位移;MFC厚度薄、重量轻,能够粘贴在曲面上,对结构影响小,易于集成化设计。

为了简化 MFC 力学性能的分析计算,本文采 用热弹比拟法<sup>[12-13]</sup>来模拟其逆压电效应。P<sub>1</sub> 类型 的 MFC 利用压电材料的 d<sub>33</sub> 效应,压电材料沿三 方向极化,在自由边界条件下,由三方向的电场 E<sub>3</sub> 引起的应变为

$$\boldsymbol{\varepsilon}^{E} = \boldsymbol{d} \boldsymbol{E}_{3} = \begin{bmatrix} \boldsymbol{d}_{31} & \boldsymbol{d}_{31} & \boldsymbol{d}_{33} & \boldsymbol{0} & \boldsymbol{0} & \boldsymbol{0} \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} \boldsymbol{E}_{3}$$
(1)

$$E_3 = \frac{U}{t} \tag{2}$$

式中: $\varepsilon^{E}$ 为压电应变向量;d为压电常数向量;U为 驱动电压;t为叉指电极相邻正负极之间的距离。

而热弹性体在自由边界条件下受温度载荷时, 由内部温度变化引起的应变为

$$\boldsymbol{\varepsilon}^{E} = \boldsymbol{\alpha} T = \begin{bmatrix} \alpha_{11} & \alpha_{22} & \alpha_{33} & \alpha_{23} & \alpha_{31} & \alpha_{12} \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} T$$
(3)

式中: $\varepsilon^{E}$  为热应变向量; $\alpha$  为热膨胀系数向量;T 为 温度增量。

比较式(1)和式(3),压电材料的压电应变方程 和热弹性材料的温度应变方程相似,可将正交各向 异性的压电材料驱动电压载荷比拟为温度载荷, 定义:

$$\alpha_{11} = \frac{d_{31}}{t}$$
 (4)

$$\alpha_{22} = \frac{d_{31}}{t} \tag{5}$$

$$\alpha_{33} = \frac{d_{33}}{d_{33}} \tag{6}$$

$$\alpha_{23} = \alpha_{31} = \alpha_{12} = 0 \tag{7}$$

$$T = U \tag{8}$$

因此,压电材料的压电应变比拟为热弹性体的 温度应变:

$$\boldsymbol{\varepsilon}^{E} = \begin{bmatrix} \frac{d_{31}}{t} & \frac{d_{31}}{t} & \frac{d_{33}}{t} & 0 & 0 \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} T \qquad (9)$$

式(9)表明,对于压电材料仿真分析,可采用热 弹性分析法将电场作用下的应变比拟为正交各向 异性材料的热弹性应变。

为了验证本文采用的热弹性比拟法的有效性, 开展 MFC 悬臂梁结构的压电应变实验,实验现场 照片如图 2 所示,仿真和实验条件如表 1 所示。



图 2 MFC 悬臂梁结构压电应变实验 Fig. 2 Piezoelectric deformation experiment of

cantilever beam with MFC

表 1 MFC 与悬臂梁材料参数

| Table 1 Parameters of MFC and cantilever beam | 1 |
|---|---|
|---|---|

| 材 料      | 参数                              | 数值  |
|----------|---------------------------------|---|
|          | 长度/mm                           | 38(有效 28)   |
|          | 宽度/mm                           | 20(有效14)  |
|          | 厚度/mm                           | 0.3   |
|          | 电极距/mm                          | 0.5   |
| M2814-P1 | 杨氏模量/GPa                        | $E_1 = E_2 = 15.86$<br>$E_3 = 30.34$  |
|          | 剪切模量/GPa                        | 5.51  |
|          | 泊松比                             | $\mu_{12} = 0.31$<br>$\mu_{13} = \mu_{23} = 0.16$                                       |
|          | 压电系数/<br>(pm・V <sup>-1</sup> )  | $d_{33} = 4.6 \times 10^2$ $d_{31} = -2.1 \times 10^2$                                  |
|          | 热弾比拟系数/<br>(m・C <sup>-1</sup> ) | $\alpha_{33} = 9.2 \times 10^{-7}$<br>$\alpha_{11} = \alpha_{22} = -4.2 \times 10^{-7}$ |
|          | 长度/mm                           | 80  |
|          | 宽度/mm                           | 20  |
| 昆踪冰树山    | 厚度/mm                           | 0.5   |
| 态育东钠片    | 杨氏模量/GPa                        | 200   |
|          | 剪切模量/GPa                        | 76.92   |
|          | 泊松比                             | 0. 3  |

热弹比拟法实验验证与修正如图 3 所示。





MFC的有限元计算结果呈线性趋势,这是由 于热弹比拟法忽略了局部电场作用下的非均匀性。 另外,计算结果的斜率略小于实验结果的斜率,为 此,通过引入一个修正系数 K 进行修正,令

$$\alpha_{ii}^{1} = K \alpha_{ii} \tag{10}$$

基于实验修正得到 K=1.087,修正后计算值 和实验值吻较好,表明采用热弹比拟法对 MFC 驱 动器进行力学性能分析是可行的。

# 2 基于压电纤维驱动的连续后缘襟 翼设计

与常规的后缘襟翼不同,CTEF 与桨叶形成一 个整体结构,利用材料的柔性,在 MFC 的驱动作 用下,CTEF 桨叶后缘实现连续变形。CTEF 在电 压 驱 动 下 的 变 形 如 图 4 所 示 (其 中, +1 500/-500 V表示粘贴在基体上/下表面 MFC 的驱动电压)。



Fig. 4 Deformation of the CTEF( $Ma=0, 5 \cdot a=6^\circ$ )

CTEF 剖面结构如图 5 所示,基于 NA-CA23012 翼型开展了 CTEF 与桨叶的集成设计, 翼型弦长 270 mm,襟翼从 0.426 倍弦长开始,沿 翼型中弧线延伸到桨叶后缘。基体采用阶梯缩进 的楔形结构,相邻两层高度差与 MFC 厚度一致, 避免在粘贴过程中产生间隙,基体前缘部分包裹在 桨叶大梁上,由玻璃纤维布压制而成,0.448 倍弦 长处厚度为 3 mm,后缘处厚度减小为 0.332 mm。 在基体的上/下表面各粘贴四层型号为 M8557-P1 的 MFC 压电作动器,相邻两层之间错位分别为 16、12、8 mm。若要襟翼下偏,上方的 MFC 施加 正电压,下方的 MFC 施加负电压,驱动翼剖面后 缘产生向下的弯曲变形;反之,翼剖面后缘向上 弯曲。



Fig. 5 Sectional structure of the CTEF

合理选取后缘各部分的材料是 CTEF 设计的 重要环节之一。本文针对多种材料的夹层和蒙皮 进行后缘偏转位移的计算分析,各材料的弹性模量 如表 2 所示,蒙皮厚度为 0.2 mm。

#### 表 2 夹层和蒙皮的材料及弹性模量

 
 Table 2
 Materials and Elastic modulus of interlayers and skins

| 名称 | 材 料    | 弹性模量/MPa                            |
|----|--------|-------------------------------------|
|    | 粗颗粒泡沫  | 5.7                                 |
| 夹层 | PMI 泡沫 | 70                                  |
|    | 蜂窝芯    | $E_1 = E_2 = 1$ , $E_3 = 255$       |
| 蒙皮 | 玻璃纤维   | $E_1 = E_2 = 61\ 340, E_3 = 6\ 900$ |
|    | 尼龙     | 283                                 |

在+1 500 V/-500 V 驱动电压下,夹层和蒙 皮材料不同时 CTEF 的后缘位移的计算结果如表 3 所示。

#### 表 3 加+1 500 V/-500 V 电压,不同夹层和 蒙皮下 CTEF 的后缘尖端位移

Table 3 Tip deflection of CTEF under different interlayers and skins at the voltage of +1500 V/-500 V

| 夹 层    | 蒙皮  | 下偏位移/mm |
|--------|-----|---------|
| 无      | 无   | 5.939   |
| 粗颗粒泡沫  | 无   | 5.771   |
| PMI 泡沫 | 无   | 4.441   |
| 蜂窝芯    | 无   | 5.904   |
| 粗颗粒泡沫  | 玻璃布 | 0.060   |
| PMI 泡沫 | 玻璃布 | 0.218   |
| 蜂窝芯    | 玻璃布 | 0.241   |
| 粗颗粒泡沫  | 尼龙  | 4.931   |
| PMI 泡沫 | 尼龙  | 3.964   |
| 蜂窝芯    | 尼龙  | 5.060   |

从表 3 可以看出:粘贴在 MFC 作动器上的泡 沫夹层和蒙皮对后缘襟翼变形的抑制作用明显。 由于玻璃布蒙皮刚度大,MFC 作动器驱动后缘襟 翼不会发生明显的变形,因此,蒙皮应具有较好的 柔性,这不仅有利于襟翼的变形,还可以防止交变 载荷作用下疲劳分层失效。同时,夹层材料应在厚 度方向应具有较大的抗压刚度,同时剪切刚度要尽 量小。

通过对比几种不同材质的夹层和蒙皮对襟翼 偏转的影响,分别选择蜂窝芯和尼龙作为夹层和蒙 皮的材料。无气动载荷时,在+1500/-500 V电 压驱动下后缘尖端下5.06 mm,在-500/+1500 V电压驱动下后缘尖端上 5.01 mm,实现了有效 的位移输出。

### 3 连续后缘襟翼气动影响分析

#### 3.1 流固耦合方法

由于 CTEF 的变形,不能用一个确定的转轴 和偏转角描述,因此,本文采用流固耦合方法<sup>[10,14]</sup> 分析连续可变后缘襟翼的气动效果。

流固耦合方法基于 ANSYS Workbench 平 台,调用 Fluent 软件计算气动力,载荷作用下的结 构响应调用 Mechanical 模块求解,流体和结构之 间的耦合通过 System Coupling 模块来实现,它保 证了气动力求解和结构响应求解同时进行,在每一 个时间步结束后,都要进行耦合面的信息交换,实 现结构响应和气动力的实时耦合。

考虑到 CTEF 的变形,必须用到网格更新技术,滑移网格对襟翼刚性偏转的流场模拟较好,但 是不能用于后缘连续可变襟翼,而动网格可以应对 任意复杂的变形,Fluent 非定常气动力计算的重 点和难点集中于网格运动问题。

动网格(Dynamic Mesh)通常包含两方面的内容:运动区域指定以及网格更新方法。运动区域的 指定,对于可用数学语言描述的运动通常采用 Profile 或者 UDF(User-defined Functions)宏定 义,而对于无法用数学表达式描述的连续可变襟翼 的运动,结构变形的位移完全依赖于 System Coupling 读取 Mechanical 求解的结构响应,则只需要 指定 CTEF 表面为耦合运动方式,流场网格的更 新由程序自动控制。Fluent 提供的众多网格更新 方法中:光顺(Smoothing)方法的应用范围最广, 光顺方法又分为弹簧光顺(spring)和扩散光顺 (diffusion),弹簧光顺适用于变形较小的情况,相 对于翼型附面层极密的网格,CTEF变形较大,采 用弹簧光顺容易出现负体积,而扩散光顺通常可以 将变形扩散到更远的区域,与弹簧光顺相比,还可 以得到更好的网格质量,因此本文采用扩散光顺的

扩散光顺通过求解以下扩散方程来设置网格 节点的位置:

$$\nabla \cdot (\gamma \nabla u) = 0 \tag{11}$$

$$\boldsymbol{x}_{\text{new}} = \boldsymbol{x}_{\text{old}} + \boldsymbol{u} \, \boldsymbol{\nabla} \, \boldsymbol{t} \tag{12}$$

式中:*x*<sub>old</sub>为网格更新前节点位置向量;*x*<sub>new</sub>为网格 更新后节点位置向量;*u* 为网格的运动速度,求解 出运动速度后,可以很容易获得网格节点在下一个 时间步长的位置;γ为扩散系数,扩散系数的计算 有两种方法,式(13)是基于网格节点与边界之间的 距离计算扩散系数,式(14)是基于网格体积计算扩 散系数。

$$\gamma = \frac{1}{d^{\alpha}} \tag{13}$$

$$\gamma = \frac{1}{V^{\alpha}} \tag{14}$$

式中:d为正则化后的网格节点与边界之间的距离;V为网格正则化体积; $\alpha$ 为扩散光顺方法要设置的参数,取值范围为 $0\sim3$ 。当 $\alpha=0$ 时, $\gamma\geq1$ ,则计算域中的网格均匀扩散,提高此参数可以使距离运动边界较远区域吸收更多的位移,本文取中间值1.5。

流固耦合的计算流程如图 6 所示。其中:n 为 当前时间步数;N 为总时间步数;i 为每个时间步 的当前迭代次数; I 为每个时间步的最大迭代次数; F 为 Fluent 求解的气动力; S 为 Mechanical 求解的结构响应。



图 6 流固耦合流程图 Fig. 6 Flow chart of fluid-structure interaction

### 3.2 连续后缘襟翼偏转效果分析

基于材料设计参数影响分析的结果,确定 CTEF 桨叶段各部分的材料,其主要参数如表4所 示。利用流固耦合方法计算迎角和马赫数对襟翼 后缘偏转的影响。

表 4 连续后缘襟翼各部分材料及主要参数

| 名称   | 材 料    | 密度( $\rho$ )/(kg・m <sup>-3</sup> ) | 杨氏模量(E)/MPa                                   | 泊松比(μ)   |
|------|--------|------------------------------------|---|--|
| 大梁   | 碳纤维    | 1 540                              | $E_1 = 121\ 000, E_2 = 8\ 600, E_3 = 8\ 600$  | $\mu_{12} = \mu_{13} = 0.27, \mu_{23} = 0.4$   |
| 泡沫芯  | PMI 泡沫 | 60                                 | 70  | 0.3  |
| 基体   | 无碱玻纤   | 2 000                              | $E_1 = 45\ 000, E_2 = 10\ 000, E_3 = 10\ 000$ | $\mu_{12} = \mu_{13} = 0.3, \mu_{23} = 0.4$    |
| 夹层   | 蜂窝芯    | 80                                 | $E_1 = 1, E_2 = 1, E_3 = 255$                 | $\mu_{12} = 0.49, \mu_{13} = \mu_{23} = 0.001$ |
| 柔性蒙皮 | 尼龙     | 1 100                              | 283   | 0.4  |

Table 4 Materials and main parameters of each part of the CTEF

CTEF 通常布置在桨叶 0.75 倍旋翼半径附 近,直升机 悬停状态下,该处来流速度约为 0.5 Ma。来流速度为 0.5 Ma时,+1 500 V/ -500 V电压驱动下,后缘位移随迎角的变化情况 如图 7(a) 所示,可以看出:随着迎角增大,后缘位 移逐渐减小。迎角为 6°,+1 500 V/-500 V 电压 驱动下,后缘位移随来流速度的变化情况如图 7 (b) 所示,可以看出:随着来流速度增大,后缘位移

网格更新方法。

也会减小,相对于剖面来流速度,剖面迎角对 CTEF偏角影响要小。





计算带 CTEF 的 翼 剖 面 在 来 流 速 度 为 0.5 Ma, 雷诺数为 3.14×10<sup>6</sup>, 迎角分别为 0°和 6° 条件下,连续后缘襟翼分别在基准电压+500 V/ +500 V、下偏电压+1 500 V/-500 V、上偏电压 -500 V/+1 500 V时翼剖面的压力系数,以及偏 转对升力、阻力、力矩系数的改变。不同计算条件 下,后缘不偏转与偏转的压力云图如图 8~图 9 所示。



(a) +500 V/+500 V



(b) +1 500 V/-500 V



(c)  $-500 \text{ V/}{+1} 500 \text{ V}$ 

图 8 后缘不偏转与偏转的压力云图 (Ma=0.5, α=0°)

Fig. 8 Pressure countours of the airfoil with/without trailing-edge deformation( $Ma=0.5, \alpha=0^\circ$ )



(a) +500 V/+500 V



(b) +1 500 V/-500 V



(c) -500 V/+1500 V



Fig. 9 Pressure countours of the airfoil with/without trailing-edge deformation( $Ma = 0.5, a = 6^\circ$ )

从图 8~图 9 可以看出:襟翼下偏,翼型上表面的低压区明显增大;襟翼上偏,翼型下表面高压 区明显缩小。

CTEF 对翼剖面压力分布的影响如图 10 所示,可以看出:当桨叶后缘下偏时,剖面压差增大, 上偏时,剖面压差降低;压力系数曲线保持光滑,表 明气动载荷下 CTEF 保持良好的气动外形。

来流速度为 0.5 Ma,0°和 6°迎角下后缘偏转 对升力系数、阻力系数、力矩系数以及升阻比的影 响如表 5 所示。





图 10 后缘不偏转与偏转的翼型压力系数曲线(Ma=0.5) Fig. 10 Pressure distributions of the airfoil with/without trailing-edge deformation(Ma=0.5)

| 表 5     | CTEF变形对升力系数、阻力系数、力矩系数的影响(Ma=0.5)                                     |
|---------|--|
| Table 5 | The influence of CTEF deformation on $C_L$ , $C_D$ and $C_M(Ma=0.5)$ |

| 迎角                   | 上/下表面 MFC 的驱动电压/V | 尖端偏转/mm | $C_L$  | $C_D$    | $C_M$     | $C_L/C_D$ |
|----------------------|-------------------|---------|--------|----------|-----------|-----------|
| $\alpha = 0$         | +500/+500         | 0.123   | 0.142  | 0.009 38 | -0.007 90 | 15.14     |
|                      | +1 500/-500       | -4.109  | 0.397  | 0.010 13 | -0.04996  | 39.19     |
|                      | -500/+1500        | +4.323  | -0.111 | 0.009 45 | 0.033 94  | -11.75    |
| $\alpha = 6^{\circ}$ | +500/+500         | 0.448   | 0.864  | 0.014 55 | 0.004 93  | 59.38     |
|                      | +1 500/-500       | -3.799  | 1.105  | 0.017 88 | -0.03033  | 61.80     |
|                      | -500/+1500        | +4.899  | 0.621  | 0.012 03 | +0.04289  | 51.62     |

从表 5 可以看出:连续后缘襟翼的小幅变形即 会对翼剖面升力和力矩产生显著影响,但对翼剖面 气动力阻力影响较小。

### 3.3 不同后缘偏转对翼剖面气动特性的影响

进一步开展 CTEF 偏转对翼剖面气动特性的 影响分析。计算条件为:带 CTEF 的 NACA23012 翼型,弦长 270 mm,来流速度分别为 0.5 Ma、 0.7 Ma,驱动电压从 - 500 V/+1 500 V 到 +1 500 V/-500 V,电压变化间隔为 250 V。计 算结果如图 11~图 12 所示。可以看出:在失速以 前,同一迎角下,连续后缘襟翼变形所导致的升力 系数的变化量约 0.5,力矩系数的变化量约 0.08, 阻力系数一直保持较低水平;在直升机桨叶工作迎 角、马赫数范围内,驱动电压变化对气动系数变化 的规律性明显,表明连续后缘襟翼对翼剖面气动力 具有良好的控制效果。







(b) 阻力系数















(b) 阻力系数





- 图 12 不同驱动电压下翼剖面的气动特性曲线 (Ma=0.7)
- Fig. 12 Aerodynamic characteristics of blade profile under different actuating voltages(Ma=0.7)

## 4 结 论

(1) 本文基于 MFC 设计了可用于直升机桨叶 的连续后缘襟翼,通过实验修正建立了 MFC 的热 弹比拟法力学分析模型;基于 ANSYS Workbench 平台,采用流固耦合方法研究了连续后缘襟翼的驱 动效果以及偏转对气动特性的影响。

(2)通过对连续后缘襟翼合理的结构设计和 选材设计,MFC作动器具有驱动后缘襟翼有效变 形的能力。

(3)采用连续后缘襟翼可以显著影响翼剖面 的气动升力和力矩,同时对阻力影响较小,表明连 续后缘襟翼具有应用于旋翼减振控制的潜力。

#### 参考文献

- [1] Straub F K, Kennedy D K, Stemple A D, et al. Development and whirl tower test of the SMART active flap rotor[C]. Proceedings of SPIE, 2004, 5388: 202-212.
- [2] Straub F K, Anand V R, Birchette T S, et al. Smart rotor development and wind tunnel test[C]. Germany: Proceedings of the 35th European Rotorcraft Forum, 2009, 413-430.
- [3] Muir E, Liu L, Friedmann P P, et al. Hysteresis characterization in piezoceramic stack actuators and its influence on vibration and noise reduction in helicopters using actively controlled flaps[C]. AIAA-2010-2994, 2010.
- Lorber P, O'Neill J, Hein B, et al. Whirl and wind tunnel testing of the Sikorsky active flap demonstrator rotor[C].
   Virginia Beach: American Helicopter Society 67th Annual Forum, 2011.
- [5] Dieterich O, Enenkl B, Roth D. Trailing edge flaps for active rotor control aeroelastic characteristics of the ADASYS rotor system[C]. Netherlands: American Helicopter Society 62nd Annual Forum, 2006.
- [6] Roth D. Enenkl B, Dieterich O. Active rotor control by flaps for vibration reduction full scale demonstrator and first flight test results [C]. Netherlands Proceedings for the 32nd European Rotorcraft Forum, 2007, 801-814.
- [7] 张柱,黄文俊,杨卫东.后缘小翼型智能旋翼桨叶模型设计 分析与试验研究[J].南京航空航天大学学报,2011,43
   (3):296-301.

Zhang Zhu, Huang Wenjun, Yang Weidong. Design analysis and test of smart rotor blades model with trailing edge flaps[J]. Journal of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics, 2011, 43(3): 296-301. (in Chinese)

[8] 刘士明,杨卫东,虞志浩,等.后缘小翼智能旋翼有限偏角

减振效果分析[J]. 振动、测试与诊断, 2017, 37(3): 432-439.

Liu Shiming, Yang Weidong, Yu Zhihao, et al. Vibration control analysis of trailing edge flap smart rotor with limited deflection angle[J]. Journal of Vibration, Measurement &-Diagnosis, 2017, 37(3): 432-439. (in Chinese)

- [9] Shen Jinwei, Robert P, Liu Yi, et al. Design and optimization of an airfoil with active continuous trailing-edge flap [C]. Phoenix: American Helicopter Society 69th Annual Forum, 2013.
- [10] 朱红钧. ANSYS 14.5 热流固耦合实战指南[M]. 北京:人民邮电出版社, 2014: 342-365.
  Zhu Hongjun. Practical guide for ANSYS14.5 heat fluid-structure interaction[M]. Beijing: Posts and Telecommunications Press, 2014: 342-365. (in Chinese)
- [11] 侯志伟,陈仁文,徐志伟,等. 压电纤维复合材料在结构减振中的应用[J]. 振动测试与诊断,2010,30(1):51-54.
  Hou Zhiwei, Chen Renwen, Xu Zhiwei, et al. Application of macro-fiber composite to structural vibration suppression [J]. Journal of Vibration, Measurement & Diagnosis, 2010, 30(1):51-54. (in Chinese)
- [12] 董兴建,孟光. 压电结构的热弹性比拟建模方法[J]. 应用 力学学报,2005,22(3):346-350.
  Dong Xingjian, Meng Guang. A thermo-elasticity analogy modeling method for piezoelectric structure [J]. Chinese Journal of Applied Mechanics, 2005, 22(3): 346-350. (in Chinese)
- [13] 孙士勇,杨睿,张少辉,等. 叉指形电极压电执行器的热弹性比拟分析方法[J]. 压电与声光,2015,37(1):32-34.
  Sun Shiyong, Yang Rui, Zhang Shaohui, et al. The thermo-elasticity analogy approach for the analysis of Inter-digital electrodes of piezo-actuator[J]. Piezoelectrics & Acoustoptics, 2015, 37(1): 32-34. (in Chinese)
- [14] Giannelis N F, Vio G A. Computational benchmark of commercial fluid-structure interaction software for aeroelastic applications[C]. Saint Petersburg: AIAC16 Australian International Aerospace Congress, 2015.

#### 作者简介:

**李** 贇(1993-),男,硕士研究生。主要研究方向:直升机旋 翼动力学。

**董凌华**(1979-),男,博士,讲师。主要研究方向:直升机动力 学设计。

**周金龙**(1989一),男,博士研究生。主要研究方向:直升机旋 翼动力学。

**杨卫东**(1967一),男,博士,教授,博导。主要研究方向:直升 机旋翼动力学。

(编辑:赵毓梅)